

Montevideo, 11 de agosto de 2024

OPERATIVA TANQUE FERMENTACIÓN

INTRODUCCIÓN Y NOMENCLATURA

Para poder seguir la descripción de las operativas tener en cuenta el plano "701 002 013" y su nomenclatura:

VAF: Válvula de ingreso de agua a los tanques de fermentación.

VFF: Válvula desde tanque de formulación a los tanques de fermentación.

VLC: Válvula de limpieza de las cañerías de tanques de fermentación.

VPF: Válvula purga de los tanques de fermentación.

VRF: Válvula de recirculado/mezclado de los tanques de fermentación.

VR: Válvula de recirculado.

VC: Válvula de carga de tanque M.

VPDA: Válvula hacia PDA.

VRB: Válvula de recirculado hacia la succión de las bombas.

VBD: Válvula para la carga de bidones.

OPERATIVAS

1. Llenado con agua temperatura ambiente:

Todas las válvulas del tanque de fermentación permanecen cerradas a excepción de las válvulas VAF. Se mantiene abierta hasta cargar lo necesario.

2. Llenado desde tanque de formulación:

Todas las válvulas del tanque de fermentación permanecen cerradas a excepción de las válvulas VFF. Se enciende la bomba B2 y se carga lo necesario o hasta transferir el contenido del tanque de formulación quedando en su nivel de seguridad.

3. Mezclado / Recirculado:

Todas las válvulas del tanque de fermentación permanecen cerradas a excepción de las válvulas VRF y VRB. Adicionalmente debe estar cerrada VC y abierta VR. Se debe prender la bomba B3 y se mantiene el recirculado para lograr la mezcla necesaria.

4. Vaciado:

Todas las válvulas del tanque de fermentación permanecen cerradas a excepción de las válvulas VRB. Adicionalmente debe estar cerrada VR y abierta VC. Se debe prender la bomba B3 y se mantiene prendida para transferir la cantidad necesaria desde el tanque de fermentación al tanque M.

5. Limpieza de tanques:

Todas las válvulas del tanque de fermentación permanecen cerradas a excepción de las válvulas VFF. Se enciende la bomba BLimp y se carga lo necesario de agua caliente preparada en el tanque de formulación a los tanques de fermentación. Luego se cierra la válvula VFF. Se realiza un mezclado recirculado (ver punto 3) y luego se realiza un envío a la línea PDA (ver punto 8) o se purga el tanque (ver punto 9) según sea necesario.

6. Limpieza Cañerías:

Todas las válvulas del tanque de fermentación permanecen cerradas a excepción de las válvulas VRF y VRB. Adicionalmente debe estar cerrada VC y abierta VR. Se debe cerrar todas las válvulas de paso del cuadro de válvulas de las bombas B3. Se enciende la bomba BLimp y se pasa lo necesario de agua caliente preparada en el tanque de formulación por las cañerías. Luego se cierran todas las válvulas del tanque de fermentación. Se realiza un mezclado recirculado (ver punto 3) si se considera necesario o se realiza un envío a la línea PDA (ver punto 8) o se purga el tanque (ver punto 9) según sea necesario.

7. Carga de bidones:

Todas las válvulas del tanque de fermentación permanecen cerradas a excepción de las válvulas VRF. Adicionalmente debe estar cerrada las válvulas de la succión del cuadro de válvulas de las bombas B3. Se cargan los bidones a la tolva, se abre la válvula VBD y se enciende la bomba B3 hasta que se transfiera el contenido del bidón. Se puede agregar agua a la tolva para terminar la transferencia.

8. Envío hacia línea PDA:

Todas las válvulas del tanque de fermentación permanecen cerradas a excepción de las válvulas VPDA. Por desnivel el contenido del tanque se va hacia la línea PDA.

9. Purgado:

Todas las válvulas del tanque de fermentación permanecen cerradas a excepción de las válvulas VPF. Por desnivel el contenido del tanque se va hacia la sanitaria del local.

--FIN--